

EXTRATO

COMPRA DIRETA 01/2025

Contratante: Câmara Municipal de Botelhos, CNPJ 01.440.636/0001-17

Contratada: Lucelia Rodrigues, CNPJ 11.743.345/0001-51

Objeto: A aquisição de camisetas para distribuição aos participantes do projeto da Câmara Municipal "Parlamento Jovem de Minas 2025" instituído pela Resolução Legislativa nº. 07, de 16 de dezembro de 2019, e regulamentado em sua edição 2025 pelo Ato da Mesa Diretora nº05/2025; camisetas de Poliviscose (PV), 67% Poliéster 33% Viscose, malha fria, cor azul-marinho, macia e resistente, com manga curta, gola redonda, impressão/silk.

Valor: R\$ 1.196,80 (Mil, cento e noventa e seis reais e oitenta centavos)

Prazo de entrega: 15/05/2025

Marcus Vinícius Barbosa Lima

Presidente

Mari Luci de F. Ferreira Almeida

Diretor Geral de Administração, Finanças, Compras e Licitações